



位于山城区中环路的新拓洋生物工程技术有限公司,是世界知名的食品添加剂和医药中间体专业生产企业。

创新平台

河南省企业技术中心
河南省博士后创新基地
河南省合成生物技术中试基地
河南省工程研究中心
河南省合成生物与生物制造重点实验室
鹤壁市中试基地
鹤壁市产业研究院
鹤壁市工程技术研究中心
鹤壁市重点实验室

企业简介

新拓洋生物工程技术有限公司(简称新拓洋),前身为成立于1993年的郑州拓洋实业有限公司,2018年10月注册成立。新拓洋项目是河南投资集团与我市战略合作、落实河南省生物产业发展战略和推进鹤壁产业转型的省重点项目,总投资62亿元,一期投资约12亿元,主要产品有D-异抗坏血酸钠、维生素C、维生素K₃、D-核糖等,是全球最大的D-异抗坏血酸钠生产企业。

新拓洋是世界知名的食品添加剂和医药中间体专业生产企业,是国内食品添加剂行业的领跑者,已取得工信部诚信管理体系、两化融合管理体系、能源管理体系、质量管理体系、食品安全管理体系、环境管理体系和职业健康安全管理体系等系列资质认证;是河南省进出口企业分类管理一类企业,拥有自营进出口权,60%以上产品出口,覆盖五大洲80多个国家和地区,涵盖可口可乐、雀巢、双汇、娃哈哈等国内外主要食品生产企业。

企业荣誉

国家高新技术企业
国家专精特新“小巨人”企业
河南省首批创新型中小企业
河南省服务型制造示范企业
河南省智能工厂
河南省绿色工厂

产品优势

全球最大的D-异抗坏血酸钠生产企业
国内食品添加剂行业领跑者

新拓洋生物工程技术有限公司

质量为本 创新为要 聚力打造生物经济新高地



扫码观看新拓洋“质”胜法宝

□本报记者 朱向阳

创新引领 人才支撑 创新经验模式入选《中国生物经济发展报告》

生物技术是关系国计民生、经济发展和国家安全的战略性新兴产业,是健康中国建设的重要内容,也是加快形成新质生产力的重要领域。

当前,鹤壁坚持以科技创新推动产业创新,提质升级传统优势产业,培育发展商业航天、生物技术、物联网等战略性新兴产业,着力构建推动新动能成支柱、新优势成支撑、新质生产力成引领的现代化产业体系。

在新时代高质量发展示范城市建设过程中,作为我市生物技术产业龙头的新拓洋,始终坚持品质制胜、创新驱动,积极发展新质生产力,积蓄增长新动能,走出了一条独具特色的高质量发展之路。

创新是引领发展的第一动力,人才是保障发展的重要支撑。

新拓洋始终坚持创新驱动发展战略,按照“创新资源在全球,孵化落地到河南”的思路,建立起百余人的自主研发团队,链接中科院、国家实验室等战略科技力量,依托母公司河南投资集团的平台和资本优势,引智、引技、引创团队,积极发挥创新主体作用,与中科院天工所和江南大学分别联合申报国家重点专项2项;获得省级科技成果27项、科技进步奖10项;拥有专利91项;参与制定国家标准3项;获评国家级高新技术企业、国家级专精特新“小巨人”企业……

新拓洋建立起“产品引进、技术研发、中试熟化、产业化”完整创新链,与多个院士团队开展实质合作,如引进浙江大学郑裕国院士团

队,其研发的生物法L-蛋氨酸已完成中试,正在洽谈产业化落地事宜;引进江南大学陈坚院士团队,合作研发维生素K₃,其主要功效是“补钙入骨”,产品已批量生产并进入市场,具有“补钙入骨,助钙成骨”之效,广泛应用于食品营养等领域。

新拓洋技术发展部主任杨林介绍,公司引进中科院天工所马延和所长团队,共建联合实验室,合作研发“秸秆制粮”技术,在工业生产中节约粮食,使3吨玉米秸秆理论上可以替代1吨玉米生产等量聚乳酸,为确保国家粮食安全赋能助力。

持续创新,为产品出海增动能、添活力。目前,新拓洋海内外合作客户达到700余家,涵盖可口可乐、雀巢、康师傅、双汇、统一、娃哈哈等国内外主要食品生产企业,产品“扬帆远航”的同时,也让“鹤壁造”扬名

中外。新拓洋积极推动产业链、创新链深度融合,现有生产线均采用智能化控制系统,大量选用行业先进的制造装备,80%以上生产岗位由机器人操作,实现生产运行自动化、信息化、数据化,单线用工减少60%以上,达到了“提质、降本、增效、安全、绿色”的效果。

新拓洋先后获评省级智能工厂和省级绿色工厂,正在着力打造新型智能工厂、创新工厂、柔性工厂、生态工厂、游学工厂。

不久前,新拓洋“打造生物产业核心引擎,抢占生物经济发展高地”的创新经验及模式,被国家发改委列入2023《中国生物经济发展报告》。新拓洋成为河南省唯一、全国少有人入选该报告的国有科技创新典型示范企业。



新拓洋按照“创新资源在全球,孵化落地到河南”的思路,建立起百余人的自主研发团队。



2023年11月,市市场监管局组织全市历届省长质量奖、市长质量奖获奖单位和重点培养单位的代表到新拓洋参观学习。

品质制胜 品牌致远

60%以上产品出口 覆盖80多个国家和地区

新拓洋坐落于山城区生物科技产业园,一期总投资约12亿元,2021年9月建成投产,现有D-异抗坏血酸钠、维生素C、D-核糖3条生产线及中试基地。

玉米加工成淀粉后,在淀粉酶和水的作用下转变成葡萄糖,特定菌株食用葡萄糖代谢产生二酮基,进而精制为D-异抗坏血酸钠。该产品作为保鲜剂进入下游食品生产企业,最终成为功能性饮料、火腿肠等终端产品的重要组成部分进入千家万户。

在新拓洋,一粒粒玉米经历奇妙之旅,变身食品添加剂,身价也“水涨船高”,暴涨几倍甚至几十倍。“生产过程中,物料的各项参数都需要在检测中心进行理化分析和精密仪器检测,送检确认无误才能进入下一环节。”新拓洋质量管理部副经理周川介绍。

当前,在日益激烈的市场竞争中,质量已成为企业生存和发展的生命线。新拓洋以质量为基础,秉承“管理规范、敏捷高效”的质量管理理念,从原料采购到生产流程,再到产品检验,将质量管理覆盖企业全生命周期。

时针回拨至2021年9月。新拓洋投产之初,就组建了以公司总经理为组长,包含20余名骨干的质量管理小组,积极推行质量管理体系,将过程质量、工作质量和经营质量等进行统筹管理,明确食品安全等质量管理目标,使一次成品合格率不低于98%,产品安全卫生指标合格率达到100%。

“我们从标准化建设、质量管理、原料把控、合规化建设等多个方面狠抓质量管理,做到了不合格的材料不进场,不合格的半成品不流入下道工序,不合格的产品不出厂。”周川介绍,新拓洋有极具特色的质量管理体系,采用精细化管理模块,常态化开展质量周、质量月等培训,使员工更好发挥主观能动性,将操作流程、工艺指标了然于心,让标准成为习惯、习惯符合标准。

得益于过硬的质量,新拓洋获得自营进出口权,60%以上产品出口,覆盖亚洲、欧洲、美洲、非洲、大洋洲的80多个国家和地区。

以新拓洋生产的D-异抗坏血酸钠为例,该产品不仅具有抗氧化、保鲜作用,还因为指标稳定、质量优异,海外市场占有率达48%,公司成为世界最大的D-异抗坏血酸钠生产企业。

质量是基石,品牌是命运,品牌建设是企业实现高质量发展的重要抓手。

“在我看来,品牌建设是一项长期性、战略性任务,也是一项系统工程。”新拓洋副总经理方百谦介绍,新拓洋持续推进以科技创新为基础的品牌战略,着力打造产品品牌、培育企业品牌、塑造产业品牌,制定包含了品牌定位、品牌架构、品牌识别、品牌传播、品牌评价等内容的品牌发展规划,以提升产品的领先性、可靠性为核心,以为顾客提供超值服务为目的,不断提升产品质量和品牌形象,构筑发展优势。

打造平台 高效转化 生物制造能力稳居省内一流水平



中控室实时调度各条生产线,80%以上生产岗位由机器人操作。



自主研发的果汁茶饮料、维生素DK软胶囊等终端产品。

2023年3月,新拓洋投入6000多万元建立中试基地,设置发酵、酸化、中和、包装等12个单元,重点开展合成生物与未来

食品科研成果中试熟化及产业化推广,可在菌种改良、生物发酵、提纯工艺、合成提取、结晶分离、蒸发干燥、产品应用工程等

方面进行试验与验证。

为高效助力科技成果落地见效,新拓洋投资1亿元建设的规模更大的升级版中试基地,即中试平台已建设完成,即将投入使用。

下如此大力气打造中试平台的意义何在?记者在新拓洋中试基地副经理秦金涛这里找到了答案。

“打个比方,如果说研究所的研究成果是0到1,那么企业内部研发中心的小试就是1到3的过程,中试平台扩大验证是3到10的过程,最终落地生产则是10到100的产业化过程。”秦金涛介绍,中试基地和中试平台的作用是在确定大规模投产前,对拟投产产品进行工艺流程打通、技术方案及参数确认、详细成本核算等,为科研成果落地检验和规模化生产提供有效路径。

截至目前,已有14种产品在新拓洋中试基地完成中试熟化,维生素K₃、木质素、塔格糖等6个产品完成中试转化,其中,2个产品由全球首创生物法绿色工艺制造,1个产品使用国内首创生物法生产。秦金涛说:“生物发酵法较传统技术合成化学法优势明显,具有活性高、安全性好等特点,有助于产能扩大、效益提升。”

在新拓洋,中试基地、中试平台除了大幅提高研发成果产业化成功率,还为已投产产品升级迭代、高附加值低市场需求产

品生产,提供对外中试服务、研究机构科技成果转化加速应用转化等赋能助力,创新推动了产业生态建设。

除了自建平台,新拓洋还高层次、广领域、大力度集聚高端创新资源,与中科院天工所、中原食品实验室、江南大学、河南大学、河南农业大学、郑州轻工业大学共建6个创新研发平台,并与20余家国内顶尖科研院所合作,筛选储备超百个新产品资源,有力支撑成果转化的源头供给。

需求引领为品牌壮大添能蓄势。如今,致力于“发展生物产业、造福生命健康”的新拓洋,已形成D-异抗坏血酸钠、维生素C、D-核糖三大原料产品谱系,具备了年产2万吨D-异抗坏血酸钠、年产1万吨维生素C、5000吨肌醇、600吨D-核糖、20吨维生素K₃、20吨DHA的生产能力,生物制造能力稳居河南省一流水平。

“下一步,我们将按照省委持续实施‘十大战略’要求,坚持创新驱动,围绕河南生物产业集团战略部署,致力于‘生物大健康、生物新材料’两大领域,布局‘健康食品原料、生物医药、生物基材料、终端消费品’四大系列产品,质量为本、创新为要,聚力打造生物经济新高地,引领合成生物产业成为河南省的崭新名片。”新拓洋生物工程技术有限公司党委书记、总经理史立军表示。