

(上接第一版)

精准施策 构建绿色发展新模式



恒源矿业合力厂区全景



新能源矿卡在雾桩喷洒降尘下运送生产原石

恒源矿业的绿色矿山建设不是单纯体现在矿区绿化和复绿方面,而是矿山全生命周期的“资源、环境、经济、社会”综合效益最优化。

8月31日,恒源矿业再添200台新能源重卡,总保有量近300台,在全市新能源运力替换工作方面走在先、做在前。据了解,此次交付的新能源重卡产自国内一线品牌,具有动力强、可靠性高、安全性高、承载力强等优势,主要用于恒源矿业原石及成品运输。帮助物流企业加速替换原有燃油车辆是恒源矿业打造绿色矿山、塑造绿色物流生态,用实际行动践行国家“双碳”目标的具体举措之一。通过新能源运力替换,每年可降低上千万元运输成本,减少碳排放、助力大气污染防治工作。

科技赋能 “智”绘矿山新画卷

物流司机通过“恒源矿业App”,输入想要拉运的物料种类和数量后自动生成二维码,进场扫码实现环保门禁自动抬杆放行。

新能源运输车进入厂区后,通过自动感应门进入全封闭装载区,放料完成通过雾帘喷洒,驶出装车间,司机对物料覆盖后驶出厂区,全程封闭进行。

“借助科技力量,实施科学有序开采,将矿区及周边生态环境扰动控制在可控范围内,建设矿区开采生态化、生产运营智能化、资源利用高效化、骨料运输清洁化、企业管理科学化的矿山是我们近两年来一直努力的方向。”恒源矿业总经理白云飞告诉记者,恒源矿业

在绿色矿山创建上将继续加大投入,实施数字化升级,利用实景三维建模、数字化采矿、矿卡智能调度、人员实时定位、矿区视频监控、边坡在线监测等,对矿山生产实现全过程智能化管理。

一走进恒源矿业集团总部,便被眼前大型显示屏吸引了目光,屏上实时显示着每个矿区日产量、日出货量,各厂区环保监测数据等。4个分厂区的调度指挥中心,可实现生产线全程实时监控、远程集中操作控制等智能调度。



二道庄厂区调度指挥中心工作场景

除了用新能源车辆代替燃油车助力节能减排,该集团还将绿色低碳理念融入开采、生产的每个环节。

在矿山开采方面,目前各作业平台已配备清扫车5台、洒水车17台、多功能雾炮车5台、可移动雾炮28台,铲装、二次破碎等产尘环节严格执行“一机一炮”,钻机打孔采用负压收尘,钻渣全部进行装袋处理。

在骨料加工方面,生产线全部实行封闭作业,所有产尘点均安装有袋式收尘器,物料堆棚设置有雾森降尘,每季度由第三方对厂区颗粒物排放数值进行校准监测。

在车辆转运方面,各厂区道路两侧安装有智能高杆雾桩164根、高效洗车机10台,装车仓自动感应门67个、雾帘39组,可实现全封闭装车。

恒源矿业的智能系统建设,不仅体现在智慧控制上,还体现在智能监管方面。各厂区设置无组织在线监测点位14个,重点治污环节装有174个用电监管点位并与环保部门联网,可实时监控环保设备启停情况。

逐绿奔跑 智享未来



恒源矿业二道庄厂区全景

精准治理 激活绿色发展新动能

恒源矿业深入贯彻习近平生态文明思想,狠下决心、创新探索、科学谋划、综合施策,大力推进矿山生态保护修复,让昔日矿山重焕生机,实现“披绿生金”。

在矿产资源开发过程中,该集团制定了完备的管理制度和开采方案,严格按照开发利用方案和安全设施设计要求,自上而下分台阶科学有序开采,严格落实“边开采、边治理、边复垦”的生态治理理念,采用“挂网喷浆+挡墙工程+覆土覆渣+生物工程”等技术对终了边坡进行生态治理修复。

按照防灾减灾、地形整治、覆土

绿化、养护管护等要求,采取坡地复垦林地、修筑集雨池,对开采后的生态环境进行修复治理。采用先进的生产设备和工艺,将剥离物充分进行筛分,作为矿山修复循环再利用,实现资源节约化、集约化发展,矿山开采回采率达到98%,资源综合利用率达到100%。

道阻且长,行则将至。恒源矿业董事长李国利表示,他们将持续深入贯彻落实绿色发展新要求,拓展绿色发展新格局,发挥绿色发展新优势,打造更加低碳、清洁的绿色产业生态圈,用实际行动诠释绿色矿山内涵,打造恒源矿业更加绿色、安全、高效、智能、可持续发展新篇章。



进入厂区车辆经雾桩喷洒降尘后进入矿用洗车机冲洗



二道庄厂区生态修复后呈现美丽景色

本稿件配图由本报记者刘森阳摄

关爱保护 未成年人健康成长

—— 健康成长 快乐生活 ——

关注一个成长的心灵 播种一个灿烂的明天



鹤壁日报报业集团 宣